



Powered by Quality



GEHRUNGS- BANDSÄGEMASCHINE

Modell CY210-2GN

Artikelnummer: **78106**

EAN: **9004853781063**

TECHNISCHE FAKTEN

- CY 210-2GN
- Manuellbetrieb mit Vorschubsteuerung mittels ERGO-Bedienhebel, ideal für dünnwandiges Material
- Automatik für Einzel- und Serienschritt
- Einfacher Betriebsartenwechsel - A/M-Federspanner mit Entlastungsfeder zur Be- bzw. Entlastung des Sägerahmens.
- Stufenlos einstellbarer Sägerahmenvorschub - mit hydraulischer Absenkautomatik ABV mit Regelventil
- Rasches Spannen des Werkstoffs durch Voreinstellung der Spannbacke - Schnellspannschraubstock SSS mit Handrad
- Präzises Spannen mit einer Hebelrotation - mit Schnellspannhebel
- Höchste Wiederholgenauigkeit bei Serienschritt - mit Stangensperre und verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Gehrungseinstellung 0-60° - mit Winkelschnellspanner WSS und gut ablesbarer Winkelskala
- Kräftiger Sägebandantrieb 750 W
- Laufruhig und langlebig - Kompaktgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Zweistufenschaltung für Schnittgeschwindigkeiten von 40 und 80 m/min für harte und weiche Werkstoffe
- Optimale Sägebandkühlung - Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklaufilter
- Gleichmäßiger Sägebandlauf - ideal dimensionierte Sägebandräder mit Präzisionslagern und Spureinstellung
- Einfacher Sägebandwechsel, konstante Spannung - stufenlos einstellbarer Sägebandspanner mit Tellerfederpaket
- Sichere Sägebandführung - Spannager vorne zum Werkstück verstellbar
- Enge Führung des Sägebandes - präzise einstellbare Spannager mit Exzenterachse
- Sauber: mit Greifschutz hinten als Späneabstreifer
- Betriebssicher: Sägebandschutz mit Endausschalter, Greifschutze, AutoOFF-Abschaltautomatik bei Sägeende, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Plug&Play-Ausstattung mit Ölfüllung und hochwertigem Bandsägeblatt Bimetall Cobalt

PRODUKT-HIGHLIGHTS

GEHRUNGSBANDSÄGEN

Einfache Gehrungsbandsägen sind mit einem drehbaren Sägebandrahmen und einem fest montierten Schraubstock ausgestattet. Sie ermöglichen die Fertigung von einseitigen Gehrungen (z.B. CY 210/260). Doppel-Gehrungsbandsägen verfügen über einen verschiebbaren Schraubstock. Er wird links oder rechts vom Sägeband fixiert und ermöglicht die Fertigung von rechts- oder linksgerichteten Gehrungen (ab CY 350).

CY-MODELLE - DAS IST LEISTUNG

Professioneller Metallzuschnitt erfordert eine verlässliche, einfach und variabel einsetzbare Bandsägemaschine mit optimaler Durchsatzleistung. Die speziell für diese Ansprüche entwickelten CY-Bandsägen bieten höchste Genauigkeit und zahlreiche Funktionen zur Vereinfachung und Automatisierung der Arbeitsabläufe. CY-Modelle sind mit leistungsstarken Antriebsmotoren und langlebigen, zur Dauerschmierung im Ölbad laufenden Kompaktgetrieben ausgestattet.

BAUGRÖßEN UND SCHNITTQUALITÄT

CY-Bandsägen verfügen - je nach Baugröße - über einen maximalen Schnittbereich von 185x170 bis 350x220 mm - ideal für den Bedarf von Metallwerkstätten, Maschinen- und Stahlbaubetrieben.

Modelle bis CY 350-2DG sind zur Anpassung des Sägerahmenvorschubs mit einer stufenlos einstellbaren Absenkautomatik mit Regelventil ausgestattet und bieten zwei Schnittgeschwindigkeiten.

Das Modell CY 350 DGSA Vario verfügt zur Schnittoptimierung über eine stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung. Ein ebenso stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeitsregler ermöglicht auch zwischendurch eine präzise Anpassung der Geschwindigkeit an den Werkstoff.

CY 210-2GN - KOMPAKT UND KRÄFTIG

Kleine Gehrungsbandsäge für Schnittgrößen bis 185x170 mm. Betriebsarten: Automatik- und Manuellvorschub, zwei Drehzahlstufen, einseitige Gehrung bis 60°. Ideal als kleine Zuschnittlösung z.B. im Werkzeugbau und in Installationsbetrieben, gute Eignung für Baustellen.

TECHNISCHE DATEN

Motorleistung P1	0,75 kW
Schnittbreite	0,90 mm
Schnittgeschwindigkeit	80 m/min
Schnitthöhe	20 mm
Maschinengewicht	156 kg