



## 950-Watt-Elektronik-Bandfeile BFE 9-20 Set

- Leistungsstarke, kompakte Bandfeile zum Schleifen, Satinieren und Entgraten an schwer zugänglichen Stellen
- Metabo Marathon-Motor mit patentiertem Staubschutz für lange Lebensdauer
- Vario-Constamatic (VC)-Vollwellenelektronik mit Stellrad: zum Arbeiten mit materialgerechten Drehzahlen, die unter Last nahezu konstant bleiben
- Werkzeuglos um 270° schwenkbarer Schleifvorsatz zum perfekten Anpassen an jede Arbeitsposition
- Profilierte Antriebsrolle: reduziert das Durchrutschen des Schleifbandes
- Werkzeugloser Schleifbandwechsel und einstellbare Bandführung
- Elektronischer Sanftanlauf für ruckfreies Anlaufen
- Abschaltkohlebürsten zum Schutz des Motors

Bestell-Nr.	602244500
EAN-Code	4007430298829

Nennaufnahmeleistung	950 W
Abgabeleistung	510 W
Bandgeschwindigkeit Leerlauf	10,6 - 20 m/s
Schleifbandbreite	6 - 19 mm
Schleifbandlänge	457 mm
Nutzlänge Schleifbandarm	90 mm
Gewicht ohne Netzkabel	1,8 kg
Kabellänge	4 m

### Lieferumfang

Zusatzhandgriff, Schleifbandarm 1 (für Bandbreite 6 und 13 mm), Schleifbandarm 4 (für Bandbreite 19mm), 10 Schleifbänder Zirkon (6x457mm; P60), 10 Schleifbänder Zirkon (6x457mm; P120), 10 Schleifbänder Zirkon (19x457mm; P60), 10 Schleifbänder Zirkon (19x457mm; P120), 2 Vliesbänder (6x457mm; mittel), 2 Vliesbänder (19x457mm; mittel), Stahlblech-Tragkasten